

MERCREDI 16 JUIN 2010 // // // // PARIS

# OPTIMISATION DES TRAITEMENTS DES EAUX DE PROCESS INDUSTRIEL ET DES TOURS AEROREFRIGERANTES POUR UNE GESTION ECO-RESPONSABLE

9H00- Accueil

SESSION

## Traitements des eaux

**9h30 La Directive cadre sur l'eau (DCE). Atteindre le bon état de toutes les masses d'eau : cours d'eau, lacs, eaux côtières, eaux souterraines d'ici à 2015**

- Aspect réglementaire
- Conséquences et impacts sur les industriels
- Les moyens à mettre en œuvre pour atteindre ces objectifs

Agence de l'eau

**9h50 La Directive cadre sur l'eau (DCE) du point de vue de l'exploitant**

- Impact de la directive sur les pratiques de gestion des installations d'eau
- Etudes d'impact des produits utilisés en traitement des eaux
- Stratégies mises en place pour être conforme à la Directive

Leila Diouri – Ondeo Industrial Solutions - Suez environnement

**10h20 Présentation des différents traitements biocides et alternatifs**

- Les traitements chimiques
- Revue des nouveaux traitements physiques – une alternative aux produits chimiques ?

Matthieu Kirchhoffer – Cofely - GDF Suez

SESSION

## Innovation et solutions techniques

**10h50 Traitement magnétique de l'eau**

- Impact sur les qualités chimiques de l'eau (calcaire, effet détartrant)
- Incidences sur la qualité microbiologique de l'eau et le biofilm
- Retour d'expérience

Jocelyne Frayssines – Arionic

11H20 Pause

**11h30 Un tissu aux ions argents pour la désinfection de l'eau**

- Principe de fonctionnement - Bactéricide, Algicide ?
- Retour d'expérience

Marc Raymond – Aqua-tools

**11h45 Nettoyage en Process agroalimentaire et en Santé basé sur le développement durable et la promotion des opérateurs**

- La chimie fine, la formation
- Les procédures de nettoyage

Marc Esnoel – Agro Hygiène Manche Atlantique (AHMA)

SESSION

## Optimisation de l'utilisation des traitements en eaux de process industriel

**12h10 Approche méthodologique d'économies d'eau en milieu industriel**

- Le concept quantité, qualité, usages.
- Cartographie, identification.
- Règles, réglages, recyclage.
- Matrice de priorité.
- Plan d'action et suivi.

Stéphane Gilbert – Proj&Eau

13h00 Déjeuner

**14h00 Eau de process industriel : exemple de traitement de surface – bain de cataphorèse**

- Qualification microbiologique des eaux industrielles
- Impact des microorganismes non contrôlés sur le process industriel
- Apports des kits de quantification d'ATP, QGAT<sup>TM</sup> et QG21<sup>TM</sup> Industrial, dans les prises de décision

Marc Raymond – Aqua-tools

**15h00 Optimisation des traitements de slurries**

- Prise en compte des Bactéries Viables Non Cultivables (VNC)
- Comparaison des résultats de dénombrement de la flore aérobie revivifiable versus l'ATP quantitative

Pierre Kessler – Aqua-tools

15H30 Pause

**15h45 Etude de cas d'investigation biologique de tours aéro-réfrigérantes**

- Identification des points critiques de développement des Légionelles
- Optimisation de traitements pour une gestion du risque plus efficace

Marc Raymond – Aqua-tools

**16h15 Recyclage d'eau et démarche vers le 0 rejet sur les tours aéro-réfrigérantes**

- Exigences techniques d'un circuit de refroidissement en termes de qualité d'eau
- Quelles eaux recycler ? Contraintes
- Avantages et risques potentiels
- Moyens de contrôle (appoint, eau recyclée)
- Solutions et études de cas

Prof. Jean-Louis Roubaty – Université Paris Diderot

17h15 Discussion